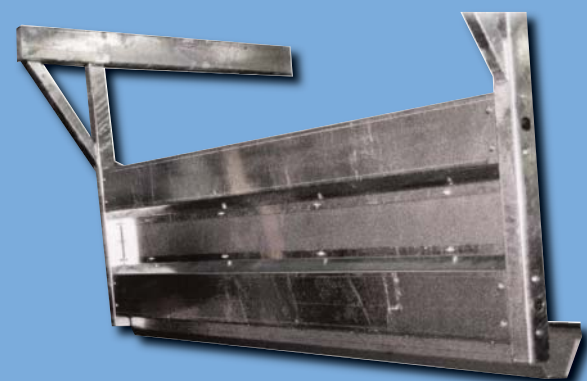


L'évolution continue Systèmes de stalle Xpressway Parallèle

disponibles en modèles Suprême et Classique



Xpressway, modèle Classique

Pour l'Xpressway Classique, le pare-bouse en acier inoxydable, la gouttière en acier inoxydable renforcée et la stalle en acier galvanisé à chaud s'accompagnent de deux chemins-gaines horizontaux en acier galvanisé. Ces deux chemins robustes renforcent encore le pare-bouse et forment un cadre pour toute l'automatisation ainsi qu'un chemin de câbles et de tuyaux à l'aspect attrayant.

Caractéristiques standard des stalles Xpressway Parallèle La meilleure solution

Lice rotative Exit Reel :

- Avec contrepoids pour plus de sécurité
- Arbres solides en 2 pouces, placés dans des paliers à semelle à graisser
- Fait sortir les vaches de la salle de traite, accélère la circulation des vaches, demande moins de temps et d'énergie au trayeur et lui facilite ainsi le travail

Système d'entraînement :

- Puissance et vitesse réglables
- Un vérin de chaque côté (pour les stalles 2 x 35 et plus grandes, deux vérins de chaque côté), d'où maintenance réduite

Barre au poitrail :

- Plus facile à nettoyer que des tubes
- Construction solide pour des années d'utilisation sans problèmes
- Boucles séparatrices de stalle sur la barre elle-même

Indexation individualisée :

- Position indexée s'adaptant à chaque vache, grâce à la barre au poitrail en forme de cale

Conçu pour une maintenance réduite :

- Moins de points d'usure que dans d'autres types de stalle
- Pare-bouse en acier inoxydable et gouttière en acier inoxydable renforcée

Coffrets intégrés (seulement Xpressway Suprême) :

- Grands coffrets incorporés à la stalle pour accueillir les décrochages, le système de pulsation, le câblage électrique et les lignes d'air
- Tout est bien rangé, l'aspect du lieu de travail est sobre et attrayant, et le nettoyage et l'entretien sont bien plus faciles
- Design unique avec corps aminci, d'où espace maximal pour la tête du trayeur

Deux chemins horizontaux en acier galvanisé (seulement Xpressway Classique) :

- Pare-bouse encore renforcé
- Cadre pour toute l'automatisation et chemin de câbles, de tuyaux etc. à l'aspect attrayant

Portes d'entrée jumelles :

- En s'ouvrant, les portes entourent les vaches, qui ne sont jamais contraintes à reculer lors de l'ouverture des portes. C'est une conception exclusive BouMatic, disponible nulle part ailleurs.

Portillons en cascade :

- Disposition en cascade pour éviter les postes de traite vides
- Malgré la position en cascade, les portillons ne se touchent pas, d'où moins de claquements et de bruit
- Ressort intérieur en acier inoxydable : mécanisme actif de fermeture du portillon et maintenance minimale



Salles de Traite XpresswayTM Parallèle



Votre concessionnaire:

La meilleure solution

La renommée de BouMatic Gascoigne Melotte tient du fait que la marque a toujours su adapter les technologies les plus avancées aux besoins des éleveurs laitiers. Les salles de traite Xpressway Parallèle de BouMatic en sont le parfait exemple : la meilleure combinaison possible des sciences et de leur application.

D’abord la révolution...

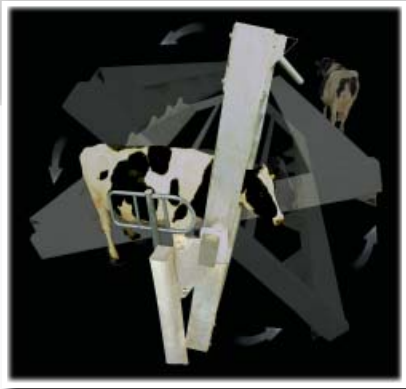
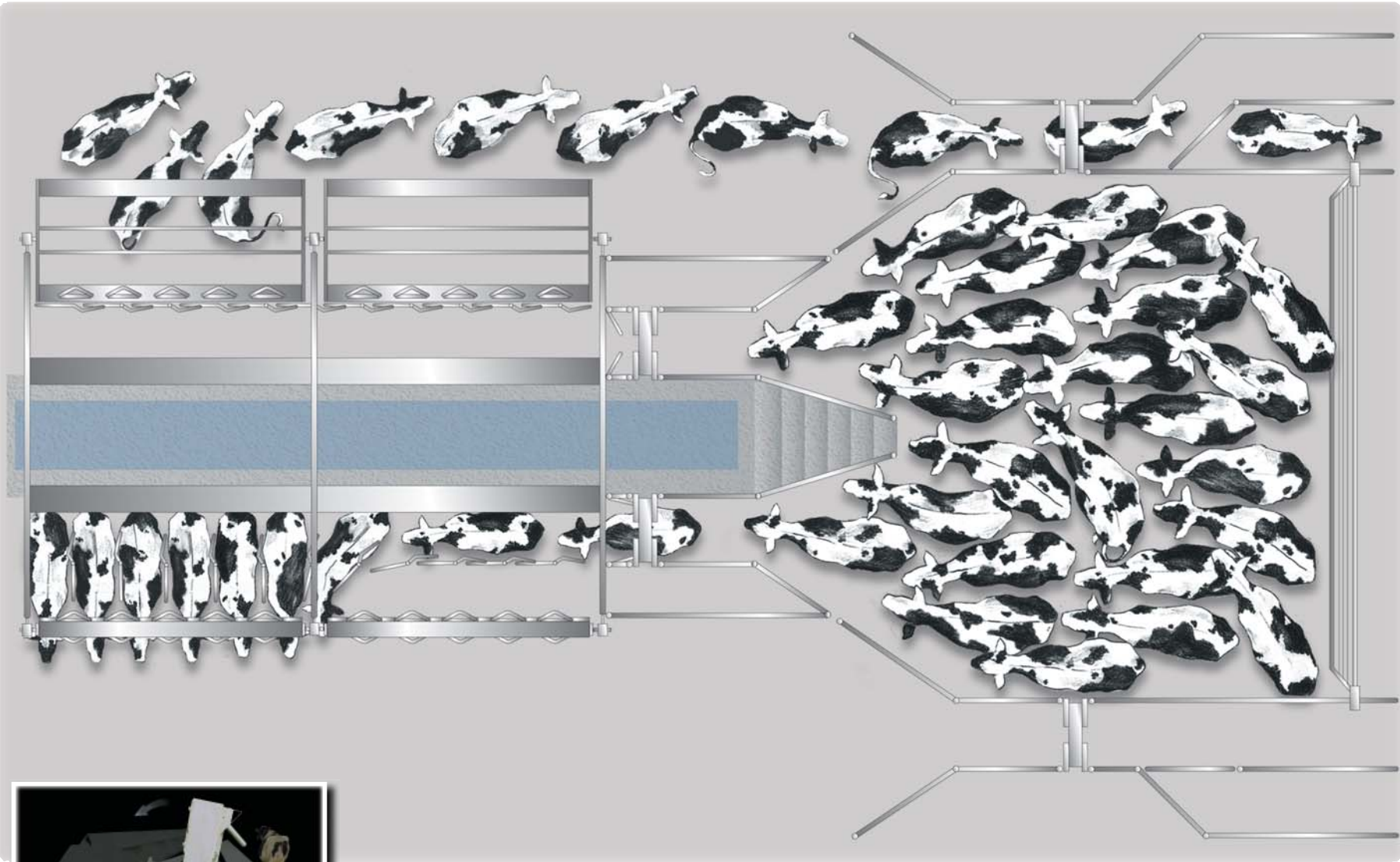
En 1989, BouMatic Gascoigne Melotte a révolutionné le concept de la traite arrière avec la première stalle Xpressway Parallèle. Le nouveau design BouMatic, grâce à la lice rotative exclusive, permettait un contrôle efficace de la circulation des vaches à la sortie de la stalle. La sortie rapide à lice rotative et tout le système de stalle Xpressway Parallèle permettait au trayeur de se concentrer sur une bonne routine de traite plutôt que de gérer le déplacement des vaches.



...Puis l’évolution



Avec l’application qui leur est propre, les ingénieurs BouMatic réussirent à dépasser encore leurs standards sans compromis, en apportant des améliorations innovatrices au système de stalle Xpressway Parallèle. Comme ils sont pensés pour de longues années de travail sans problèmes, les systèmes de stalle Xpressway Parallèle sont équipés de portes d’entrée jumelles, de couloirs d’entrée larges et de nos portillons en cascade exclusifs montés sur piédestal. Les portillons en cascade sont renforcés de trois parois, en acier inoxydable et en acier galvanisé. Chaque portillon dispose d’un mécanisme actif de fermeture, et leur disposition en cascade élimine tout risque de postes de traite restés vides, car chaque vache ne peut aller que sur le poste libre suivant.

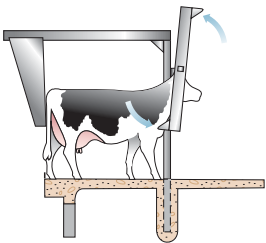


Système de circulation des vaches Xpressway

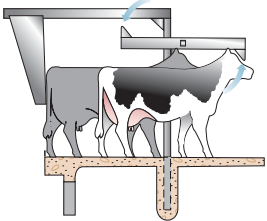
Le point de départ d’un système de circulation des vaches Xpressway de BouMatic est le parc d’attente, à savoir le chien mécanique BouMatic AirTrac (fonctionnant sur air comprimé). Il se met en mouvement automatiquement dès l’ouverture des portes d’entrée de l’Xpressway*, puis fait avancer les vaches doucement vers les postes de traite. Après la traite, c’est la lice rotative Exit Reel qui fait sortir doucement les vaches de la stalle.
*Nécessite le kit Auto-Advance, disponible en option.

La lice rotative exclusive Exit Reel - la clé de voûte du contrôle de la circulation...

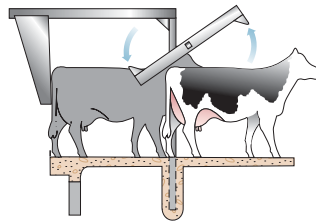
Pour contrôler la circulation des vaches, tous les systèmes de stalle Xpressway Parallèle de BouMatic sont équipés de la lice rotative brevetée Exit Reel. La lice Exit Reel tourne doucement, permettant ainsi aux vaches de s’habituer au processus. De la même façon, elle fait sortir les vaches de la salle à la fin de la traite, et le groupe de vaches suivant peut entrer directement.



Position pendant la traite



Position en fin de traite



Position à la sortie

Construction solide

Les composantes de construction, faites d’acier inoxydable ou galvanisé à chaud, donnent toute leur endurance aux systèmes de stalle Xpressway Parallèle.

Personnalisé pour vous

Des équipements innovateurs de BouMatic en grand nombre rendent la traite dans votre stalle BouMatic Xpressway Parallèle plus efficace et plus simple. Choisissez d’abord un décrochage automatique de BouMatic, puis le compteur à lait électronique Perfection 3000, le SmartID - le système d’identification le plus fiable de la filière -, et combinez le tout avec le système de gestion intégré ProVantage.

Commande AutoStart™

Grâce au module de commande exclusif AutoStart, les étapes de la sortie jusqu’à l’entrée des vaches se déroulent de manière totalement automatique. Le trayeur peut se consacrer intégralement à la traite des vaches. AutoStart se charge de tout le reste. Le cycle sortie/entrée à six étapes est déclenché automatiquement dès la rétraction du dernier faisceau trayeur. Le temps qui s’écoule jusqu’à ce que le groupe suivant soit prêt s’en trouve réduit.



Facile d’utilisation, bien sûr...

Le système de stalle Xpressway Parallèle est équipé en standard des commandes XpressTouch™. D’une action sur un seul bouton le cycle sortie/entrée suivant à six étapes se déclenche automatiquement :

1. La lice rotative Exit Reel tourne pour libérer les vaches qui viennent d’être traitées, les fait sortir doucement de la salle et s’arrête dans sa position pour l’entrée.
2. Les portes d’entrée jumelles s’ouvrent et laissent entrer les vaches.
3. Le chien mécanique fait avancer, dans le calme, les vaches vers la salle de traite.*
4. Les portes d’entrée jumelles se ferment automatiquement lorsque le dernier poste vient d’être occupé.*
5. Le chien mécanique s’arrête.
6. La lice rotative Exit Reel indexe toutes les vaches, s’adaptant à chacune d’elles pour la placer contre l’ensemble pare-bouse/gouttière.

*Nécessite d’autres éléments de commande : module de commande de salle XpressTouch™ avec un détecteur de proximité et le kit Auto-Advance.

...et individualisé

Il y a d’autres conceptions de stalle dans lesquelles l’indexation ou le positionnement de chaque vache se fait une par une, au moyen d’une sorte de cage faite de tubes. Pour la lice rotative Exit Reel, c’est différent. Sa barre au poitrail en forme de cale indexe toutes les vaches d’un seul mouvement de la lice, se plaçant de façon appropriée sur le poitrail et s’individualisant ainsi pour chaque vache. Par là, elle positionne chaque vache correctement et confortablement, quelle que soit sa taille, ce qui assure la pose aisée et en toute sécurité des gobelets par les trayeurs. La barre au poitrail est munie de boucles de position qui se combinent avec les portillons en cascade pour former une stalle individuelle pour chaque vache.

