

Récupérateurs de chaleur Therma-Stor®

■ **Therma-Stor® II-80 et II-120**



Efficacité thermodynamique

Le système révolutionnaire de récupération de chaleur *Therma-Stor®* est un système économique à double paroi combinant échangeur de calories et ballon de stockage pour récupérer la chaleur émise au cours du refroidissement et chauffer votre eau.

Efficacité économique incomparable !

Les systèmes de refroidissement sans Récupérateur de chaleur *Therma-Stor®* perdent la chaleur précieuse du lait dans l'air ambiant, une occasion manquée d'économiser de l'énergie et de réduire les coûts.

Le Récupérateur de chaleur *Therma-Stor®* réduit les coûts du chauffage de l'eau jusqu'à 65%, en fonction de la quantité de lait refroidie, du temps de fonctionnement du compresseur et de l'utilisation de l'eau.

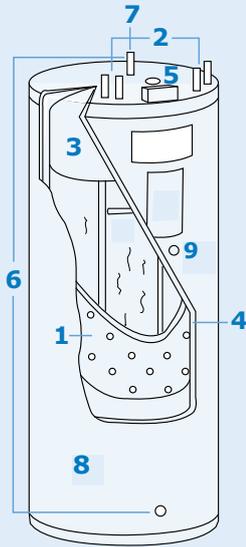
Therma-Stor® II-80

Conçu pour les installations frigorifiques avec un seul compresseur

Therma-Stor® II-120

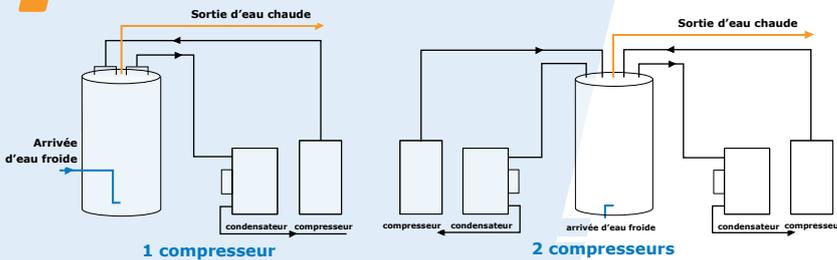
Conçu pour les installations frigorifiques avec un ou deux compresseurs
Grâce à la qualité de leur construction, les *Récupérateurs de chaleur Therma-Stor®* résistent à la corrosion et aux conditions les plus difficiles. Le ballon de stockage au revêtement intérieur en émail vitrifié comporte deux anodes remplaçables pour une protection renforcée contre la corrosion. Chaque unité est garantie 5 ans.

Spécifications de construction des Récupérateurs de chaleur Therma-Stor®

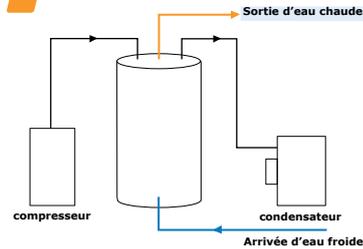


1. Evaporateur vertical à double circuit soudé et expansé pour le passage interne du réfrigérant sur le modèle II-120 (circuit simple sur modèle II-80)
2. Entrées réfrigérant diam. ext. 3/4" (1,9 cm) et sorties diam. ext. 5/8" (1,6 cm)
3. Ballon de stockage d'eau chaude de qualité industrielle et à revêtement intérieur en émail vitrifié
4. Isolation par mousse polyuréthane 1,75" (4,5 cm)
5. Double anode pour protéger le ballon de stockage de la corrosion et garantir une plus longue durée de vie
6. Entrée d'eau et sortie haute température 1,25" (3,2 cm) NPT male
7. Soupape de décharge de pression/température 150 PSI (10 bar) et 210°F (100°C)
8. Habillage esthétique résistant à l'eau
9. Sortie d'eau à température moyenne 3/4" (1,9 cm) NPT

Installations de base avec Therma-Stor® II-120



Installations de base avec Therma-Stor® II-80



Données techniques des modèles:

	Model No.	Capacité d'eau nom.	Diamètre	Hauteur	Capacité de charge de condensation
1 Circuit	II-80	80 gal. / 300 L	24" / 60.9 cm.	64" / 162.5 cm.	5 tonnes***
2 Circuits	II-120	119 gal. / 450 L	28" / 71.1 cm.	67" / 170.1 cm.	7.5 t/circuit, 15 t au total***
Haute capacité	II-120	Connexions réfrigérant 1 1/8" ; Capacité de refroidissement : 12 tonnes R-22/circuit*** (25 tonnes capacité totale)			

Votre concessionnaire
BouMatic :